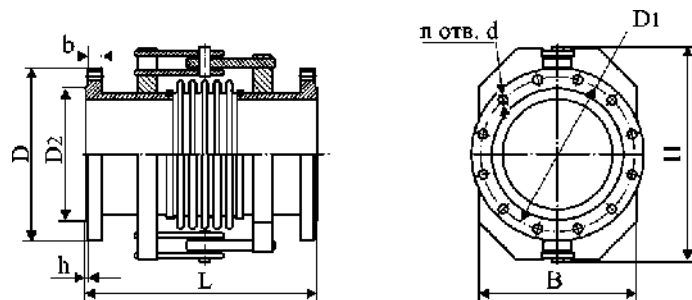


Сильфонные компенсаторы тип ПОФН

Тип ПОФН



Компенсаторы сильфонные поворотные одноплоскостные типа ПОФН с фланцами. Данные компенсаторы могут устанавливаются непосредственно в трубопроводы, проводящие воду (сетевая и питьевая) с температурой до 150 °С и скоростью до 8 м/с, нефть и нефтепродукты с температурой до 450 °С и скоростью до 8 м/с а также пар и газообразные среды, не вызывающие коррозию материалов компенсатора с температурой до 500 °С и скоростью до 20 м/с.

Таблица 19*

Номенклатура серийной продукции**

Условное обозначение	Условное давление, PN, МПа (кгс/см²)	Условный проход, DN, мм	Размеры, мм									n	Амплитуда углового хода, ± γ, градус при наработке		Жесткость при повороте C _γ Н·м/градус	Масса, кг
			D	D ₁	D ₂	L	B	H	b	h	d		Режим 1 N = 5000 циклов	Режим 2 N = 200 циклов		
ПОФН.Т9-16-65	1,6 (16)	65	180	145	122	460	140	250	21	3	18	4	8	15	4	32
ПОФН.Т9-16-80		80	195	160	133	470	150	270	21	3	18	8	8	15	5	36
ПОФН.Т9-16-100		100	215	180	158	524	180	290	23	3	18	8	8	15	6	48
ПОФН.Т9-16-125		125	245	210	184	536	200	320	25	3	18	8	8	15	12	57
ПОФН.Т9-16-150		150	280	240	212	536	240	350	25	3	22	8	8	13	19	75
ПОФН.Т9-16-200		200	335	295	268	560	300	430	27	3	22	12	8	12	44	115
ПОФН.Т9-16-250		250	405	355	320	598	370	530	28	3	26	12	8	11	61	175
ПОФН.Т9-16-300		300	460	410	370	628	430	620	28	4	26	12	8	10	100	244
ПОФН.Т9-16-350		350	520	470	430	642	490	700	30	4	26	16	7	10	197	302
ПОФН.Т9-16-400		400	580	525	482	808	550	740	34	4	30	16	5	9	304	465
ПОФН.Т9-16-500		500	710	650	585	836	620	863	44	4	33	20	5	8	426	638
ПОФН.Т9-16-600		600	840	770	685	892	770	997	45	5	39	20	5	8	816	948
ПОФН.Т9-16-700		700	910	840	800	926	855	1100	47	5	39	24	5	8	1155	1175
ПОФН.Т9-16-800		800	1020	950	905	1024	970	1230	49	5	39	24	5	8	1394	1468
ПОФН.Т9-25-65	2,5 (25)	65	180	145	122	460	140	250	21	3	18	8	8	15	6	36
ПОФН.Т9-25-80		80	195	160	133	470	150	270	23	3	18	8	8	15	7	44
ПОФН.Т9-25-100		100	230	190	158	524	180	290	25	3	22	8	8	15	9	58
ПОФН.Т9-25-125		125	270	220	184	536	200	320	27	3	26	8	8	15	16	83
ПОФН.Т9-25-150		150	300	250	212	536	240	350	27	3	26	8	8	13	26	107
ПОФН.Т9-25-200		200	360	310	278	560	300	430	29	3	26	12	8	12	55	149
ПОФН.Т9-25-250		250	425	370	335	598	370	530	31	3	30	12	8	11	77	211
ПОФН.Т9-25-300		300	485	430	390	628	430	620	32	4	30	16	8	10	120	291
ПОФН.Т9-25-350		350	550	490	450	642	490	700	38	4	32	16	7	10	229	385
ПОФН.Т9-25-400		400	610	550	505	814	550	790	40	4	33	16	5	9	347	541
ПОФН.Т9-25-500		500	730	660	615	848	620	904	48	4	39	20	5	8	533	723
ПОФН.Т9-25-600		600	845	770	720	904	770	1030	49	5	39	20	5	8	979	1018
ПОФН.Т9-25-700		700	960	875	820	932	855	1132	55	5	45	24	5	8	1251	1343
ПОФН.Т9-25-800		800	1075	990	930	1036	970	1276	63	5	45	24	5	8	1626	1697

* Параметры сильфонных компенсаторов в таблице носят информационный характер, точные характеристики изделий уточняйте у технических специалистов завода;

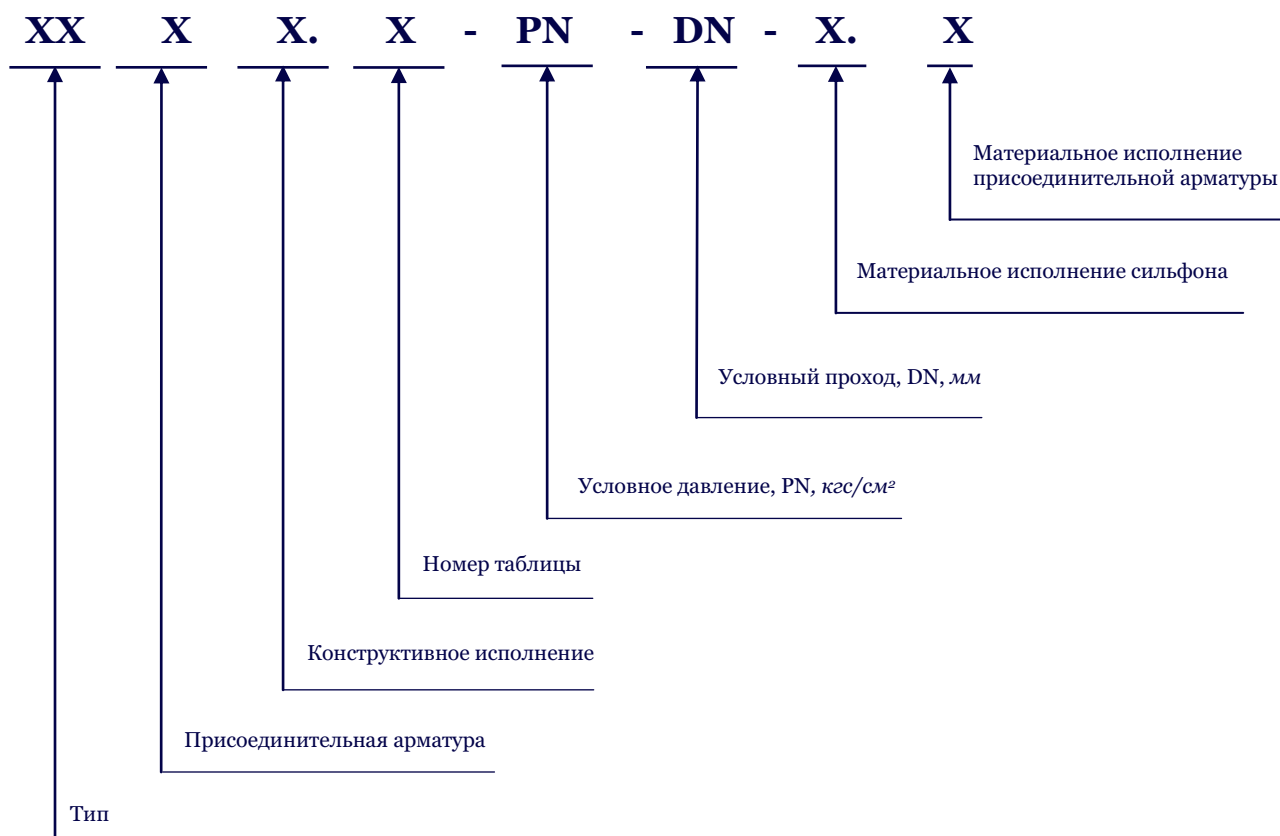
** Научная, материально-техническая база и испытательное оборудование завода позволяют поставлять не только серийную продукцию, но и изделия, проектируемые и производимые по индивидуальным заказам (по техническому заданию заказчика).

Условное обозначение сильфонных компенсаторов общепромышленного назначения по техническим условиям ИЯНШ.300260.046ТУ

Условное обозначение компенсаторов состоит из символов и численных значений основных параметров:

Условные символы типов и исполнений компенсаторов					
Тип	Символ	Присоединительная арматура	Символ	Конструктивное исполнение	Символ
Поворотный одноплоскостной	ПО	Патрубок под сварку (с двух сторон)	П	Базовое (сильфон + 2 патрубка или фланца)	Н
Поворотный пространственный	ПП	Фланец (с двух сторон)	Ф	С направляющим патрубком	Г
Сдвиговый пространственный	СП	Фланец с одной стороны, патрубок под сварку с другой стороны	Д	С защитным кожухом	К
Сдвигово-поворотный	С				
Сдвиговый одноплоскостной	СО	Патрубок под сварку с одной стороны, отвод под сварку с другой	ОП	С направляющим патрубком и защитным кожухом	М
Разгруженный универсальный	РУ				

Схема условных обозначений компенсаторов



В зависимости от условий эксплуатации, материальное исполнение сильфонных компенсаторов должно оговариваться при заказе в соответствии нижеприведёнными таблицами:

Сильфон		
Вариант исполнения	Марка материала	Допустимая температура эксплуатации К (°С)
1	- наружные слои (со стороны окружающей среды) и внутренние слои (со стороны проводимой среды) из стали марки 05X18H10T (08X18H10T или 12X18H10T) по ГОСТ 5632; - промежуточные слои из стали марки 08кп (08пс или 08ю) по ГОСТ 9045.	от 253 до 423 (от минус 20 до 150)
2	- все слои из стали марки 05X18H10T (08X18H10T или 12X18H10T) по ГОСТ 5632;	от 20 до 773 (от минус 253 до 500)
3	- все слои из стали марки 10X17H13M2T по ГОСТ 5632	от 20 до 773 (от минус 253 до 500)

Присоединительная арматура		
Вариант исполнения	Марка материала	Допустимая температура эксплуатации К (°С)
1	сталь 20 по ГОСТ 1050	от 253 до 698 (от минус 20 до 425)
2	сталь 17Г1С по ГОСТ 19281	от 233 до 748 (от минус 40 до 475)
3	сталь 09Г2С, 09Г2 по ГОСТ 19281	от 203 до 748 (от минус 70 до 475)
4	сталь 08X18H10T, 12X18H10T по ГОСТ 5632	от 20 до 823 (от минус 253 до 550)
5	сталь 10X17H13M2T по ГОСТ 5632	от 20 до 823 (от минус 253 до 550)
6	сталь 15X5М по ГОСТ 20072	от 223 до 873 (от минус 50 до 600)

Пример записи при заказе:

Пример записи при заказе и в другой документации поворотного пространствен сильфонного компенсатора на условное давление PN1,6 МПа (16 кгс/см²), условным проходом DN 500, присоединение к трубопроводу под сварку, конструктивное исполнение, материальное исполнение сильфона (все слои из стали марки 05X18H10T), материальное исполнение присоединительной арматуры (сталь 20):
«Компенсатор сильфонный ПППН.Т7-16-500-2.1 по ИЯНШ.300260.046 ТУ».

Основные параметры и характеристики проводимой среды изделий по ИЯНШ.300260.046 ТУ

Проводимая среда	Температура проводимой среды, макс., К (°С)	Скорость проводимой среды, м/с
Вода пресная сетевая, вода питьевая, сырая нефть, нефтепродукты	723 (450)	8 не более
Пар, природный газ, газообразные среды, не вызывающие коррозию материалов компенсатора	773 (500)	80 не более
Примечание: 1. Допустимое содержание хлор-ионов в пресной воде – в проводимой среде для компенсаторов, устанавливаемых в тепловые сети – не более 250 мг/л. 2. Допускается использовать компенсаторы на других проводимых средах, не способных вызывать сульфидно-коррозионное растрескивание		