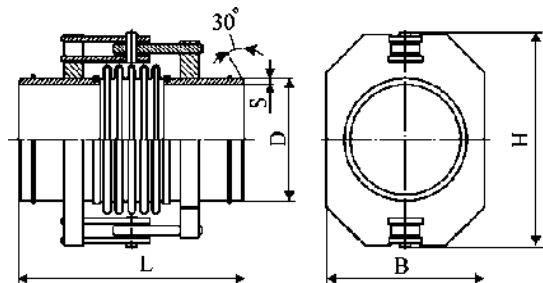


Поворотные одноплоскостные сильфонные компенсаторы

Сильфонные компенсаторы тип ПОПН

Тип ПОПН



Компенсаторы сильфонные поворотные одноплоскостные типа ПОПН с патрубками под приварку. Данные компенсаторы могут устанавливаются непосредственно в трубопроводы, проводящие воду (сетевая и питьевая) с температурой до 150 °С и скоростью до 8 м/с, нефть и нефтепродукты с температурой до 450 °С и скоростью до 8 м/с, а также пар и газообразные среды, не вызывающие коррозию материалов компенсатора с температурой до 500 °С и скоростью до 20 м/с.

Таблица 16*

Номенклатура серийной продукции**

Условное обозначение	Условное давление, РН, МПа (кгс/см²)	Условный проход, DN, мм	Размеры, мм					Амплитуда углового хода, ± γ, градус при наработке		Жесткость при повороте, С _γ , Н·м/градус	Масса, кг
			D	s	L	H	B	Режим 1 N = 5000 циклов	Режим 2 N = 200 циклов		
ПОПН.Т5-16-65	1,6 (16)	65	76	3,5	460	250	140	8	15	4	17
ПОПН.Т5-16-80		80	89	3,5	470	270	150	8	15	5	19
ПОПН.Т5-16-100		100	108	4	524	290	180	8	15	6	25
ПОПН.Т5-16-125		125	133	4	536	320	200	8	15	12	33
ПОПН.Т5-16-150		150	159	4,5	536	350	240	8	13	19	42
ПОПН.Т5-16-200		200	219	6	560	430	300	8	12	44	70
ПОПН.Т5-16-250		250	273	7	598	530	370	8	11	61	118
ПОПН.Т5-16-300		300	325	7	628	620	430	8	10	100	176
ПОПН.Т5-16-350		350	377	7	642	700	490	7	10	197	230
ПОПН.Т5-16-400		400	426	8	808	740	550	5	9	304	400
ПОПН.Т5-16-500		500	530	8	836	863	650	5	8	426	520
ПОПН.Т5-16-600		600	630	8	892	997	770	5	8	816	780
ПОПН.Т5-16-700		700	720	8	926	1100	855	5	8	1155	1002
ПОПН.Т5-16-800		800	820	9	1024	1230	970	5	8	1394	1250
ПОПН.Т5-16-900		900	920	10	1164	1370	1070	3	7	2377	1680
ПОПН.Т5-16-1000		1000	1020	10	1218	1470	1170	3	6	2603	1985
ПОПН.Т5-25-65	2,5 (25)	65	76	3,5	460	250	140	8	15	6	19
ПОПН.Т5-25-80		80	89	3,5	470	270	150	8	15	7	22
ПОПН.Т5-25-100		100	108	4	524	290	180	8	15	9	28
ПОПН.Т5-25-125		125	133	4	536	320	200	8	15	16	35
ПОПН.Т5-25-150		150	159	4,5	536	350	240	8	13	26	45
ПОПН.Т5-25-200		200	219	6	560	430	300	8	12	55	73
ПОПН.Т5-25-250		250	273	7	598	530	370	8	11	77	121
ПОПН.Т5-25-300		300	325	7	628	620	430	8	10	120	181
ПОПН.Т5-25-350		350	377	7	642	700	490	7	10	229	233
ПОПН.Т5-25-400		400	426	8	814	785	550	5	9	347	370
ПОПН.Т5-25-500		500	530	8	848	905	650	5	8	533	495
ПОПН.Т5-25-600		600	630	8	904	1035	770	5	8	979	660
ПОПН.Т5-25-700		700	720	8	932	1185	855	5	8	1251	910
ПОПН.Т5-25-800		800	820	9	1036	1310	970	5	8	1626	1180
ПОПН.Т5-25-900		900	920	10	1214	1460	1100	3	7	2717	1804
ПОПН.Т5-25-1000		1000	1020	10	1328	1550	1200	3	6	2975	2265

* Параметры сильфонных компенсаторов в таблице носят информационный характер, точные характеристики изделий уточняйте у технических специалистов завода;

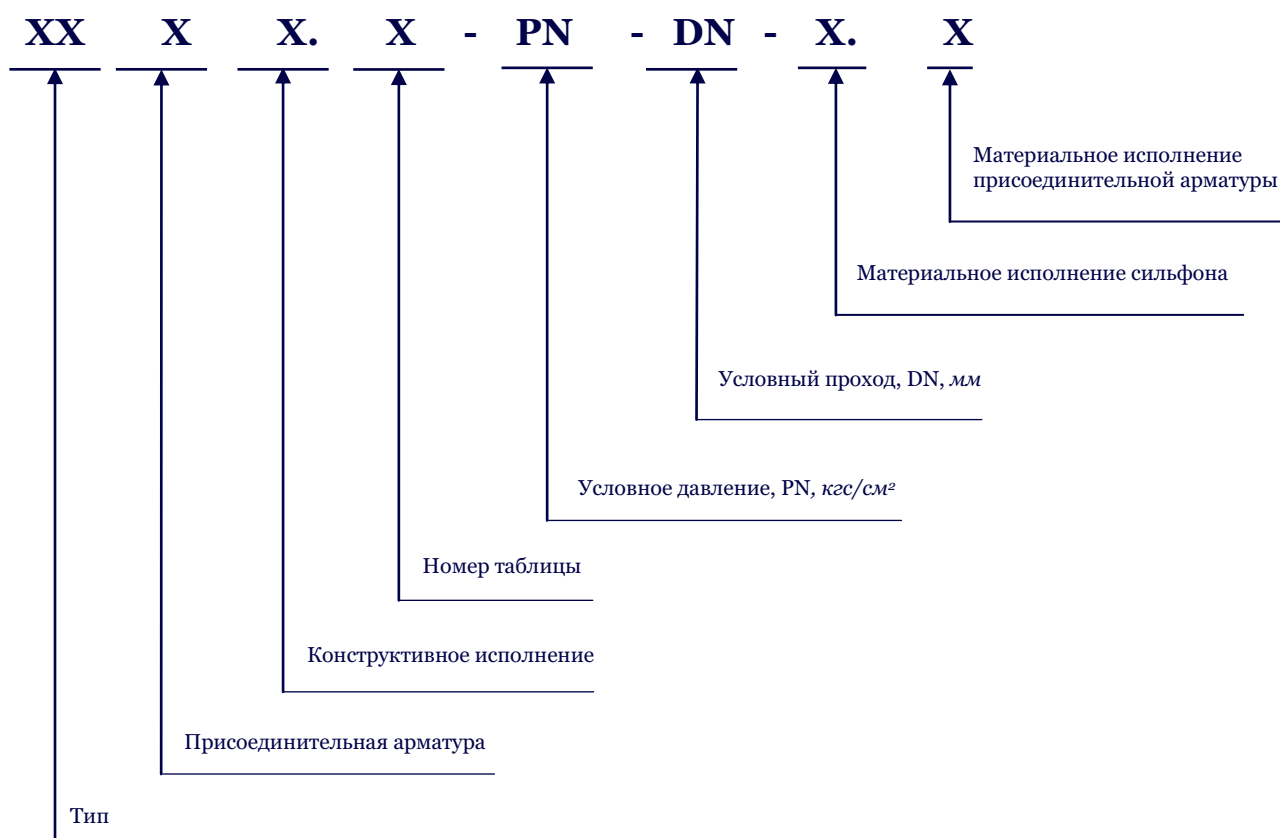
** Научная, материально-техническая база и испытательное оборудование завода позволяют поставлять не только серийную продукцию, но и изделия, проектируемые и производимые по индивидуальным заказам (по техническому заданию заказчика).

Условное обозначение сильфонных компенсаторов общепромышленного назначения по техническим условиям ИЯНШ.300260.046ТУ

Условное обозначение компенсаторов состоит из символов и численных значений основных параметров:

Условные символы типов и исполнений компенсаторов					
Тип	Символ	Присоединительная арматура	Символ	Конструктивное исполнение	Символ
Поворотный одноплоскостной	ПО	Патрубок под сварку (с двух сторон)	П	Базовое (сильфон + 2 патрубка или фланца)	Н
Поворотный пространственный	ПП	Фланец (с двух сторон)	Ф	С направляющим патрубком	Г
Сдвиговый пространственный	СП	Фланец с одной стороны, патрубок под сварку с другой стороны	Д	С защитным кожухом	К
Сдвигово-поворотный	С				
Сдвиговый одноплоскостной	СО	Патрубок под сварку с одной стороны, отвод под сварку с другой	ОП	С направляющим патрубком и защитным кожухом	М
Разгруженный универсальный	РУ				

Схема условных обозначений компенсаторов



В зависимости от условий эксплуатации, материальное исполнение сильфонных компенсаторов должно оговариваться при заказе в соответствии нижеприведёнными таблицами:

Сильфон		
Вариант исполнения	Марка материала	Допустимая температура эксплуатации К (°С)
1	- наружные слои (со стороны окружающей среды) и внутренние слои (со стороны проводимой среды) из стали марки 05X18H10T (08X18H10T или 12X18H10T) по ГОСТ 5632; - промежуточные слои из стали марки 08кп (08пс или 08ю) по ГОСТ 9045.	от 253 до 423 (от минус 20 до 150)
2	- все слои из стали марки 05X18H10T (08X18H10T или 12X18H10T) по ГОСТ 5632;	от 20 до 773 (от минус 253 до 500)
3	- все слои из стали марки 10X17H13M2T по ГОСТ 5632	от 20 до 773 (от минус 253 до 500)

Присоединительная арматура		
Вариант исполнения	Марка материала	Допустимая температура эксплуатации К (°С)
1	сталь 20 по ГОСТ 1050	от 253 до 698 (от минус 20 до 425)
2	сталь 17Г1С по ГОСТ 19281	от 233 до 748 (от минус 40 до 475)
3	сталь 09Г2С, 09Г2 по ГОСТ 19281	от 203 до 748 (от минус 70 до 475)
4	сталь 08X18H10T, 12X18H10T по ГОСТ 5632	от 20 до 823 (от минус 253 до 550)
5	сталь 10X17H13M2T по ГОСТ 5632	от 20 до 823 (от минус 253 до 550)
6	сталь 15X5М по ГОСТ 20072	от 223 до 873 (от минус 50 до 600)

Пример записи при заказе:

Пример записи при заказе и в другой документации поворотного пространствен сильфонного компенсатора на условное давление PN1,6 МПа (16 кгс/см²), условным проходом DN 500, присоединение к трубопроводу под сварку, конструктивное исполнение, материальное исполнение сильфона (все слои из стали марки 05X18H10T), материальное исполнение присоединительной арматуры (сталь 20):
«Компенсатор сильфонный ПППН.Т7-16-500-2.1 по ИЯНШ.300260.046 ТУ».

Основные параметры и характеристики проводимой среды изделий по ИЯНШ.300260.046 ТУ

Проводимая среда	Температура проводимой среды, макс., К (°С)	Скорость проводимой среды, м/с
Вода пресная сетевая, вода питьевая, сырая нефть, нефтепродукты	723 (450)	8 не более
Пар, природный газ, газообразные среды, не вызывающие коррозию материалов компенсатора	773 (500)	80 не более
Примечание: 1. Допустимое содержание хлор-ионов в пресной воде – в проводимой среде для компенсаторов, устанавливаемых в тепловые сети – не более 250 мг/л. 2. Допускается использовать компенсаторы на других проводимых средах, не способных вызывать сульфидно-коррозионное растрескивание		